

SCAFFALI AD INCASTRO "RATIO"



SCAFFALATURA

La costruzione prevede l'utilizzo di fiancate laterali formate da due **montanti ad "U"**, realizzati in lamiera d'acciaio di qualità, spessore 15/10 profilati a freddo, con foratura interna avente passo di mm. 50 per consentire lo spostamento dei ripiani; i montanti sono collegati fra di loro, nel senso della profondità, da traverse stampate ad innesto.

Portata fiancata: kg.2.000.

Tutte le parti componenti impiegate nella costruzione dello scaffale sono in lamiera bianca lucida, laminata a freddo, del tipo S.P.D. in acciaio di qualità corrispondente C71-UNI 3145.

Ripiani realizzati in lamiera d'acciaio di qualità, spessore 7/10, con bordi scatolati e puntati elettricamente senza parti taglienti; lo spostamento dei ripiani avviene mediante l'inserimento di appositi ganci di sostegno nei fori dei montanti.

I ripiani sono realizzati in un unico pezzo, ed hanno la possibilità di essere sistemati sfalsati ed indipendenti su ogni singolo fronte.

Portata ripiani: 150 kg./Mtl.

Profondità ripiani: mm.300-400-500-600.

VERNICIATURA:

La verniciatura delle scaffalature viene effettuata secondo il ciclo sotto elencato:

- Tunnel di sgrassaggio.
- Fosfatazione.
- Essiccazione.
- Applicazione di polveri atossiche e autoestinguenti in epossipoliestere.
- Polimerizzazione in forno a 200°.

Verniciatura di serie: Grigio chiaro RAL 7035, o a scelta della D.L.

LE SCAFFALATURE IN OGGETTO SONO RISPONDENTI AL D.L. 81/08.